

# LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91.884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web; www.landecolor.es











## FICHA TÉCNICA

1/3

## PINTURA ALUMINIO EXTERIOR REFORZADO

Pintura de aluminio metalizado formulada fundamentalmente para la aplicación de grandes redes eléctricas o sobre cualquier superficie de hierro.

#### **PROPIEDADES**

▶ Peso específico (20°C): 1,00 + 0,05 gr./litro a 20°C.

Viscosidad:
 Acabado:
 Espesor normal de película:
 53 ± 5 UK a 20°C.
 Característico.
 25-30 micras.

> Secado al aire (20 ° C):

Seco total: Menos de 1 hora.

Tiempo de repintado: Mínimo 1 hora secado al aire.

#### **RENDIMIENTO**

El rendimiento es de 10-12 m²/kg., dependiendo de las condiciones del soporte.

## **SUMINISTRO**

Se suministra en envases metálicos de 0,750 litros y 4 litros.

#### CAMPO DE APLICACIÓN

Debido a su excelente resistencia a la intemperie, es muy adecuado como capa de acabado en torres de tendido eléctrico, grúas, compuertas metálicas, así como para trabajos decorativos.

Preparada al uso, de gran poder cubriente, excelente brochabilidad, buen rendimiento, alto brillo y magnífica resistencia al exterior.

No se debe aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ni superiores a 35°C.



## LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web; www.landecolor.es











## FICHA TÉCNICA

2/3

## PINTURA ALUMINIO EXTERIOR REFORZADO

#### **SOPORTES**

Las superficies a cubrir deben estar limpias, consistentes y totalmente desengrasadas.

Si se trata de *hierro*, imprimar con nuestro Minio de Plomo Electrolítico o nuestras Imprimaciones sintéticas.

Si se trata de *pinturas viejas*, se aplica directamente tras un lavado y lijado mateante.

Las superficies en mal estado deberán decaparse.

## **MODO DE EMPLEO**

Se recomienda remover el producto antes de usarlo a fin de conseguir una total homogeneización del contenido del envase.

Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola, de la siguiente manera:

> **A Pistola:** Diluir con nuestro disolvente Lento para Sintéticos ó aguarrás entre un 5-10%, hasta obtener la viscosidad de aplicación.

Condiciones de aplicación: Presión: 3-4 atmósferas.

Boquilla: 1 / 1,5 / 2 mm. Capas: Una o dos ligeras.

A rodillo y brocha: Aplicar una primera mano diluida con un 10% con disolvente Lento para Sintéticos ó aguarrás y después una segunda mano tal y como se suministra.

Limpiar las herramientas con nuestro disolvente Lento para Sintéticos ó aguarrás.

## **COLORES**

Aluminio.



## LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1













FICHA TÉCNICA

3/3

## PINTURA ALUMINIO EXTERIOR REFORZADO

#### **ALMACENAJE**

Hasta 24 meses en envase original cerrado. Presérvese de las heladas y la exposición directa al sol.

•••••

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.